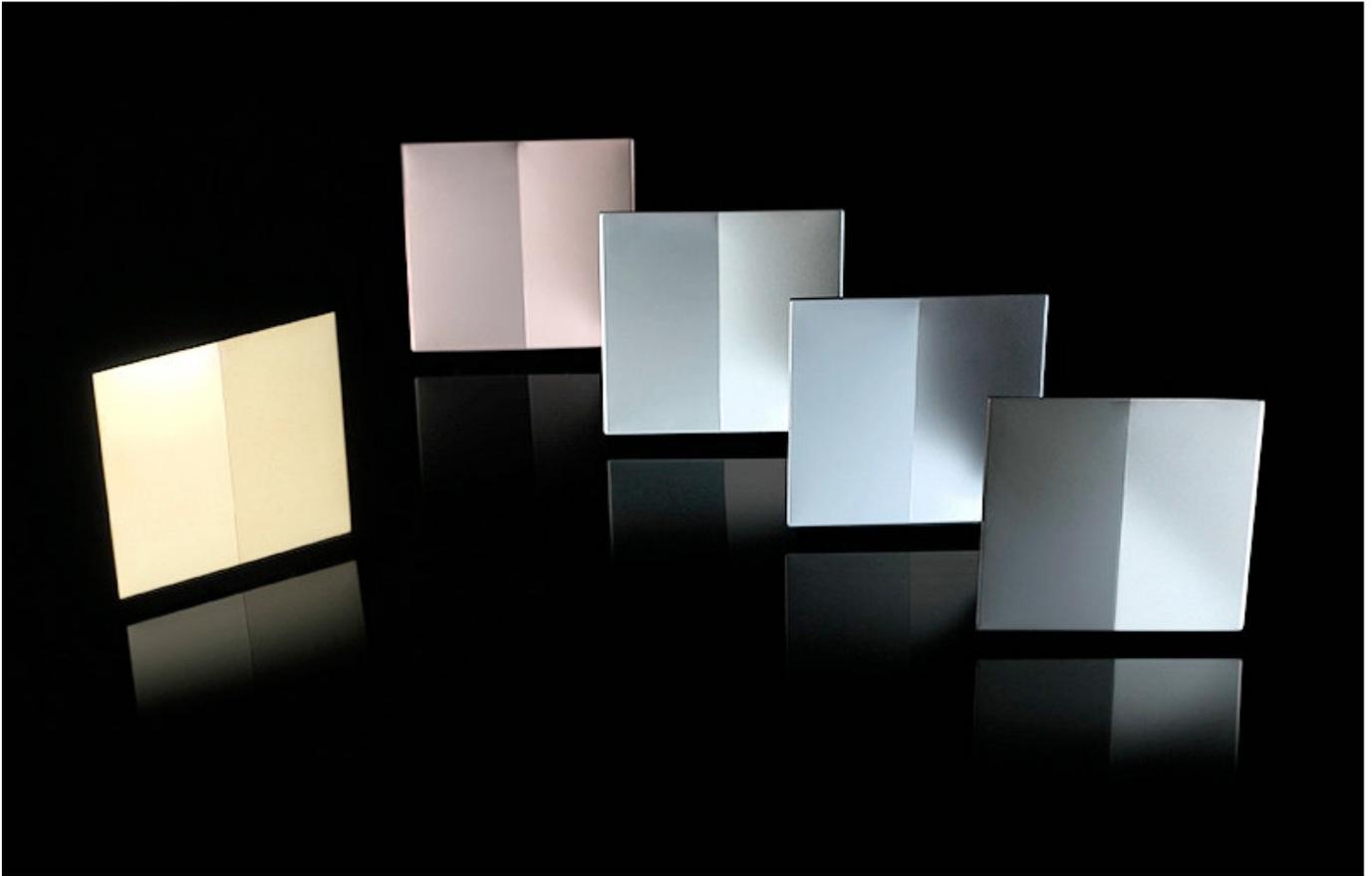


## ■ ELCOM Metallveredelungen

## Pflegehinweise veredeltes Metall



### Allgemeines

Bei unseren Türstationen, Stelen und Briefkastenanlagen der Programme:

- MODESTA
- ESTA
- AKZENTE

handelt es sich um sehr hochwertige Produkte aus dem Hause ELCOM bei denen in der Regel Edelstahl und Messing zum Einsatz kommt. Verschiedene Oberflächen-Eigenschaften, Beschichtungen und Veredelungsverfahren lassen kreativen Freiraum und geben Ihnen vielfältige Möglichkeiten für die anspruchsvolle Eingangsgestaltung.

**Je nach Material- und Veredelungsart sind bestimmte Pflegehinweise zu beachten. Bitte lesen Sie diese und gehen Sie genau danach vor.**

### Edelstahl

Die rostfreien Edelstähle, umgangssprachlich häufig nur als Edelstahl oder mit den Markennamen der Hersteller wie z.B. V2A, V4A, NIRO, NIROSTA oder INOX bezeichnet, haben seit ihrer Erfindung vor über 80 Jahren zunehmend große Bedeutung erlangt und werden heutzutage in fast allen Bereichen, in denen Konstruktionswerkstoffe verwendet werden, eingesetzt. Ihre Bedeutung erlangt diese Stahlsorte durch ihre Eigenschaft, ohne einen Schutzüberzug gegen eine Vielzahl von Medien eine ausgezeichnete chemische Beständigkeit aufzuweisen, die durch eine unsichtbare und mechanisch nicht zerstörbare dünne undurchlässige Passivschicht auf der Werkstoffoberfläche hervorgerufen wird. Hierdurch erlangen Bauteile aus rostfreiem Edelstahl eine hohe Korrosionsbeständigkeit und Langlebigkeit. **Eigenschaften, die sich auf unsere Produkte zu 100% übertragen lassen!**

### Pflegehinweise für Edelstahl

## ■ ELCOM Metallveredelungen

## Pflegehinweise veredeltes Metall

Um die Edelstahl Oberflächen zu erhalten, müssen die der Witterung ausgesetzten Teile regelmäßig gereinigt werden. Wir empfehlen eine wöchentliche Reinigung mit handelsüblichen Mitteln. Auf keinen Fall dürfen Reiniger Zusätze wie Salzsäure, Chloride oder Kohlenwasserstoffe enthalten. Eisenpartikel, Schleifstäube, Späne usw. von Arbeiten in der Umgebung müssen umgehend entfernt werden. Sie können die Passivschicht des nichtrostenden Stahl durchbrechen und zu punktförmigen Korrosionserscheinungen führen. In Gegenden mit aggressiver Luft (Industrieabgase, salzhaltiger Meeresluft) sollten Anlagen häufiger gereinigt und gepflegt werden. **Flugrost ist sofort zu entfernen.**

### PVD-Beschichtungen

[Physical Vapour Deposition](#) ist ein Verfahren, bei dem durch den Beschuss mit Laserstrahlen, magnetisch abgelenkten Ionen oder Elektronen sowie durch Lichtbogenentladung sogenanntes Targetmaterial verdampft und auf der Edelstahloberfläche kondensiert wird. Bei einem PVD-Prozess entstehen je nach Reaktivgaszusammensetzung als Schichten Nitride und Karbide bzw. Mischungen derselben, die neben einer hohen Härte (>2000HV), eine sehr gute Kratz- und Verschleißfestigkeit bieten. Neben den hervorragenden Schutz-Eigenschaften lassen sich verschiedene attraktive Farbvarianten erzeugen. Wir bieten Ihnen standardmäßig die Farbtöne Anthrazit, Graphit und Messing an.

### Pflegehinweise für PVD-Beschichtungen

Das besondere an einer PVD-Beschichtung ist die erzielte Schichthärte sowie die dekorative Brillanz, die ohne besonders hohen Pflegeaufwand erhalten werden kann. Zur Reinigung und Pflege solcher Anlagen sollten Sie ein sauberes, fusselfreies Tuch und Glasreinigungsmittel verwenden. Ein nachträgliches Überpolieren mit **schleifmittelfreiem** Autowachs verlängert den Reinigungseffekt spürbar.

### Messing patiniert "Baubronze"

Bei dieser Veredelung wird über ein aufwändiges Oxidationsverfahren der natürliche Alterungsprozess von Messing vorweg genommen und eine klassisch-antik anmutende Schutzschicht gebildet. Die Oberfläche verfärbt sich in verschiedenen Bronzeton-Facetten und nimmt aufgrund der unregelmäßigen Farbverläufe ein natürlich lebendiges Aussehen an. Diffuse Farbunregelmäßigkeiten sind gewollte Effekte dieses Verfahrens und machen das Werkstück zu einem absoluten Unikat. Diese Veredelungsform wurde in der Architektur wiederentdeckt und setzt sowohl bei hochmodernen als auch klassischen Objekten einen ganz besonderen Akzent.

Die hergestellten Werkstücke werden mit großer Sorgfalt bearbeitet, patiniert und gewachst. Farbunregelmäßigkeiten in der Patina sind prozessbedingte Effekte dieser Veredelungsart und stellen keinen Mangel dar.

### Pflegehinweise für Baubronze

Um die Oberfläche so lange wie möglich in ihrer außergewöhnlichen Optik zu erhalten empfehlen wir abgelagerten Schmutz mehrmals jährlich mit einem feuchten, fusselfreien Tuch ohne Einsatz von Reinigungsmitteln abzuwischen. Zur Konservierung empfehlen wir Ihnen das Objekt anschließend mit handelsüblichem Autowachs - **keine Politur mit Schleifmittelanteilen!** - einreiben und nach einer kurzen Einwirkzeit nachzupolieren.

### Gewährleistung

Durch Rost verursachte Korrosionserscheinungen sind von der Gewährleistung ausgeschlossen. Kontakt mit unedleren Metallen in jeglicher Form ist unbedingt zu vermeiden. Besonders bei aggressiven Umweltbedingungen ist regelmäßige Pflege notwendig. Bitte beachten Sie die jeweiligen Pflegehinweise.